Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. **38/2025**

DEOM s.r.o.
se sídlem Jinonická 804/80, Košíře, 158 00 Praha 5, IČO 27183521

pro kalibrační laboratoř č. **2407**
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oboru délka vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 316/2022 ze dne 28. 6. 2022, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **28. 6. 2027**

V Praze dne 27. 1. 2025

Český institut pro akreditaci, o.p.s. NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN -5-

v.z.

Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních a
kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 38/2025 ze dne: 27. 1. 2025

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEOM s.r.o.
objekt číslo 2407, Kalibrační laboratoř
Jinonická 804/80, Košíře, 158 00 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min jedn.	Jmenovitý rozsah max jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1*	Souřadnicový měřicí stroj – optický						KP1	
	osa X a Y	0 mm	až 2500 mm		(L/660 +0,6) µm	Měření pomocí skleněného pravítka		
	osa Z	0 mm	až 400 mm		(L/420 +1,0) µm	Měření pomocí koncových měrek		
2*	Multisenzorové vybavení souřadnicového měřicího stroje – optického						KP2	
	Dotyková sonda	0 mm	až 12 mm		0,4 µm	Měření pomocí kalibrační koule		
	Optický snímač vzdálenosti	0 mm	až 24 mm		0,1 µm	Měření pomocí koncové měrky		

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivka:

L jmenovitá délka [mm]

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN
–5–